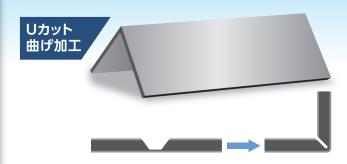
アルポリック® のスタンダードシリーズ アルポリック® PCシリーズ

リカット曲げ加工が 可能になりました

Uカット曲げ加工が可能となり、箱曲げ(直角曲げ)に対応。 軽くて丈夫なアルポリック®を用いて、什器などの美しい仕上がりを 求める用途にもご採用いただけるようになりました。



可能加工方法

3 110710 7 3 724		
切断	切り欠き	R曲げ
パンチング	Uカット曲げ	▲ NEW



アルポリック®PCシリーズのUカット曲げ加工を行う際のご注意

↑ アルポリック*の切断面は大変危険ですので、手を切る恐れがあります。保護手袋を使うなど取扱いはできるだけ慎重に行ってください。

■Uカット溝加工は先端が台形または円弧形状の切削工具を使用し、最薄部で0.2~0.4mmの芯材を残してください。■V形状の工具は使用しないでください。曲げ後割れが生じます。 ■折り曲げの際は曲げ治具を使用すると容易に曲げることができます。■曲げ部分の強度が必要な場合はアルミ型材などで補強してください。■Uカット曲げ加工の詳細については

アルポリック®・アルポリック/fr®技術資料を参照ください。■エンボス品へのUカット曲げ加工は避けてください。芯材の残り厚さが一定せず不均一な曲げ仕上がりになります。

アルポリック®PCシリーズ

金属板や樹脂板の替わりとして、屋内外の建材用途に限定されることなく、 幅広い用途で活躍している最もスタンダードなアルポリック®です。

■ カラーラインナッフ	《各色順》	kUカット曲げ加工対応	芯品へ切り替えになります
シルバー	ブラック	ホワイト	ライトシルバー
ブロンズ	オフホワイト	アイボリー	クリームホワイト (2mm品)

■仕様	呼 称	板厚	仕上げ	芯材
	315PE	3mm	両面ポリエステル	ポリエチレン
	215PE	2mm	片面ポリエステル	ポリエチレン

■素材構成 両面ポリエステル樹脂塗装 ※クリームホワイト色のみ 片面ポリエステル樹脂塗装 板厚2mm 3mm ポリエチレン芯材 アルミニウム

■物性	呼称	比重	重量 (kg/m²)	熱伝導率 (W/m·K)	曲げ弾性率 (N/mm²)	引張強度 (N/mm²)
	315PE	1.10	3.3	0.37	18,800	33
	215PE	1.19	2.4	0.40	26,700	45

※上記の数値は、弊社測定値又は計算値であり、保証値ではありません。 ※仕様や規格は予告なく変更することがあります。

🙏 三菱ケミカルインフラテック株式会社

〒100-8251 東京都千代田区丸の内 1-1-1パレスビル 〒060-0807 札幌市北区北七条西 4-3-1新北海道ビル 北 海 道

中 〒450-6419 名古屋市中村区名駅3-28-12 大名古屋ビルヂング 部 ß₩

大 〒812-0026 福岡市博多区上川端町12-20ふくぎん博多ビル

tel.03-6748-7349 fax.03-3286-1354 tel.011-746-6241 fax.011-746-7427 tel.052-565-3584 fax.052-564-0216 〒541-0044 大阪市中央区伏見町 4 - 1 - 1明治安田生命大阪御堂筋ビル tel.06-6204-8470 fax.06-6204-8474 tel.092-262-9405 fax.092-262-5114

alpolic.com/japan/